

ACEITE MINERAL NF805

Descripción

Es un líquido de aspecto translúcido e inodoro, ligeramente viscoso. Es elaborado a partir de aceites parafinados, derivado de la destilación del petróleo de alto grado de refinación para satisfacer requerimientos para uso farmacéutico y cosmético. Dado que los aceites minerales son considerados como más estables ante temperaturas muy altas y soportan bien el calor, son muy utilizados en la lubricación de las máquinas, en especial de los motores que se calientan. Los aceites minerales son utilizados como aislantes, pues estos sirven para refrigerar elementos eléctricos, como los transformadores de gran potencia.

Los usos y aplicaciones del aceite mineral son muy amplios, pues son utilizados en distintas industrias, tales como: - Industria automotriz, - Cosmética, - Farmacéutica, - Metal mecánica

Usos y Aplicaciones

Existen muchos usos comerciales de estos aceites minerales, como aditivos alimentarios, en medicina, productos fitosanitarios, piensos, lubricantes, materiales en contacto con los alimentos, tintas de impresión, pero también se pueden formar hidrocarburos de manera natural en organismos marinos, bacterias, hongos, plantas e insectos, y en el procesado de algunos alimentos, como tratamiento térmico, refinados de aceites, etc

El Aceite Mineral NF-85 está recomendado para ser usado en industrias farmacéuticas: en jarabes, laxantes, ungüentos, en la industria de cosméticos: en cremas, protectores solares, brillantinas, aceite para niños, en la industria alimenticia: en panaderías, reposterías, preservación de arroz y frutas, manufactura de pastas alimenticias y productos dietéticos y concentrados para animales. Otras aplicaciones tales como: lubricación de máquinas alimenticias, preparación de productos químicos, fabricación de pegantes, elaboración de repelentes, industria del cuero.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Apariencia 25 °C	Líquido Viscoso
Color	Incoloro
Olor	Característico
Densidad a 25 ° C	0.835 – 0.876 g/ml
Punto de Inflamación	180 ° C

PRECAUCIONES

Se deben reducir al mínimo los períodos de exposición a altas temperaturas. Se debe evitar la contaminación del agua. Para mayor información de Seguridad, Ver Hoja de Datos de Seguridad.